

FAUSHON®

福順磨床 · 無與倫比



SSG 系列 數值控制平面磨床

SSG-818 · SSG-1224 · SSG-1632 · SSG-1640

SSG-818 • 1224 • 1632 • 1640 系列

Machine Feature

機台特徵

本機種係福順多年精心研究的技術結晶，外型穩固、結構剛強，各種操作把手及活動操作盤均於操作者最優良的是線範圍內及最舒適的操作位置，此乃配合人體工學設計的優良機種，提供您更高的工作效率。

主軸機構

主軸以五個超精密斜角滾珠軸承支撐。穩固剛強主軸主軸作結構，能承受重負荷研磨。

AC伺服馬達升降傳動

C3級傳動螺桿，由AC伺服馬達驅動，扭力大、速度快、定位精度高，配合數控系統，進給精度達0.0001mm。

二線一硬軌道

Z軸及Y軸採購高精密線軌，配合高精密滾珠螺桿，能使作動順暢無遲滯；X軸為雙V或一V一平硬軌，與鞍座採全支撐方式搭配，能在載重時，保持精度而不變形。

前後傳動速度控制

鞍座連續移動速度是由AC伺服馬達傳動，以得到良好的表面研磨精度。

Inspection

測試

裝配自主檢驗

為了確保機台品質，裝配單位全面落實”裝配自主檢驗”，每項步驟都依作業標準動作檢驗，經過嚴謹的”自主檢驗”，確保達成高品質要求。



機身置於花崗岩平台上，以精密的電子量表量測軌道垂直度。



電子量表對主軸座軌道面進行檢驗，使主軸座與機身的垂直度達到幾何精度要求。



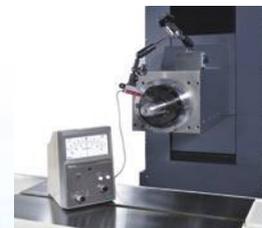
透過自主檢驗機台水平的精度，以確保機台有高品質水準。

主軸溫昇測試

主軸在無負荷下，由低往高速作階段性運轉至少8小時，同時使用溫昇自動記錄器作連續性的監控記錄確保數值均在標準內。



磨輪軸錐面測定前中後三點之偏擺，在精密儀器的監控下維持在標準值以內。



主軸動平衡測試

每台出廠的機台，都經過精密級動平衡校正儀校正主軸。



磨輪軸中心與工作台之平行度及直角度確認

直規置於工作台面，擺動固定於磨輪軸之指示量錶，在工作台左右及前後移動距離之中央及兩端，量取最大讀數。



SSG-818 • 1224 • 1632 • 1640 系列

Inspection

測試

工作台左右運動平行度

將指示量錶固定於主軸，並微調工作台面，將工作台左右移動，量取最大值。



工作台前後運動平行度

將指示量錶固定於主軸，並微調工作台面，將鞍座前後移動，量取最大值。

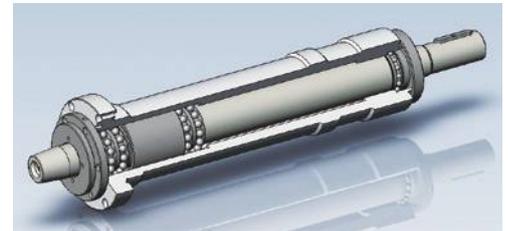


Machine Construction

機台結構

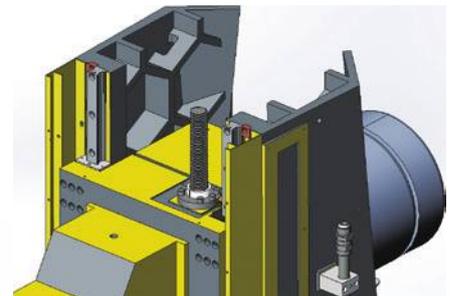
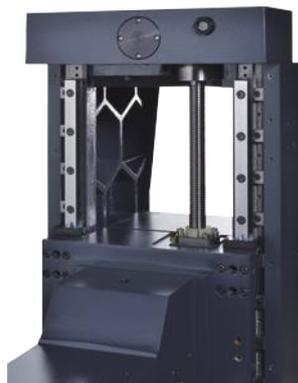
主軸結構

穩固剛強的主軸座結構能承受重負荷研磨，主軸使用超精密斜角滾珠軸承支撐，並填加高轉速之黃油，無須另做潤滑工作。主軸馬達選用精密平衡試驗之三相驅動馬達。主軸均使用經平衡校正儀校正過之撓性接頭連接，可確保主軸精度。



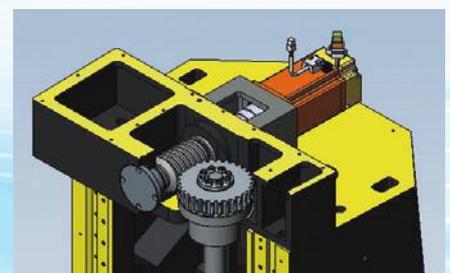
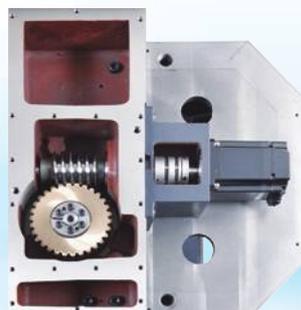
主軸與機身結構

機身與主軸座由高精密高強度的線性滑軌做結合，搭配高精密的滾珠螺桿及升降微調機構，可使主軸座作設定0.0001mm之微調進給時確保精密穩定。



升降微調裝置

採用1比30複導程的蝸桿蝸輪，搭配高精密滾珠螺桿，不但具有自鎖功能更能達到0.0001mm精細微調進給，確保研磨穩定。



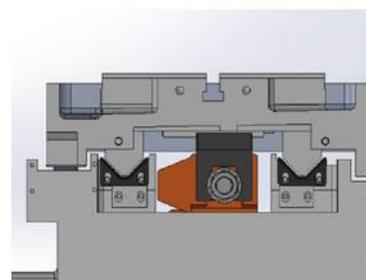
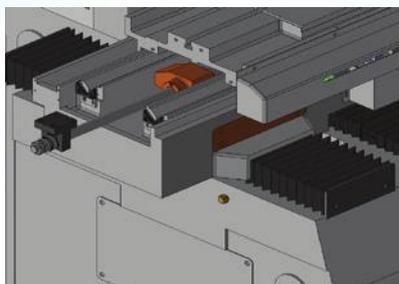
SSG-818 • 1224 • 1632 • 1640 系列

Machine Construction

機械結構

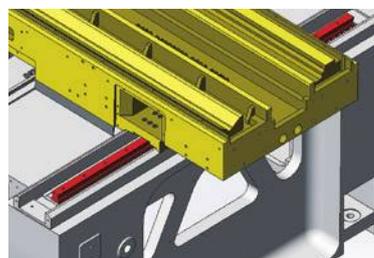
工作台左右滑道機構

工作台滑動方式是特別設計雙V或一V一平硬軌結構與鞍座搭配支撐方式，使工作台載重時能夠維持高速平穩運行而不震動，以達高剛性高精密之研磨。



鞍座滑道機構

鞍座之滑道是由高精密之線性滑軌及高精密滾珠螺桿所組成，在受負載時鞍座仍能保持高精度穩定進給，結合此兩項將提供低磨擦，無黏滯性，更佳、更久的使用壽命。



SSG-1224

註：圖示包含特別附件

SSG-818 • 1224 • 1632 • 1640 系列

Control

觸控式數控系統

觸控數控系統

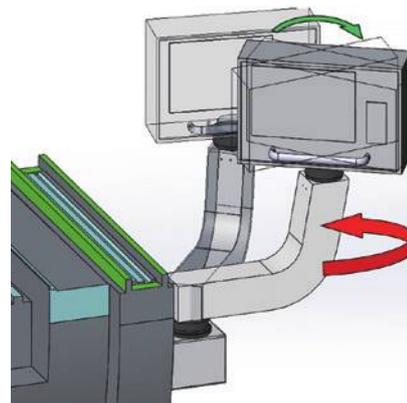
觸控控制器位置依照人體工學來設計，操作按鈕以符號表示之，使操作者易於控制。



控制器功能

觸控數控系統

1. 高可靠度NC控制定位平台
2. 10.4" TFT高彩65536色，觸控人機控制介面
3. 超強功能的圖形對話，平面/溝槽...等標準研磨程式
4. 簡潔清楚的操作面板
5. 機台異常警報文字顯示及歷史警報記錄
6. Y/Z軸使用高精度定位伺服馬達，具有原點定位功能
7. 支援Windows內建所有字型的多國語言文字
8. 機械座標顯示、相對座標顯示
9. 數位I/O檢測模式，讓維修系統功能更有效率
10. 操作容易，不用編寫CNC程式，即可實現研磨+砂輪修整+自動修整補償



Z字研磨



平面研磨



平面修整



溝槽研磨

SSG-818 • 1224 • 1632 • 1640 系列

Optional Accessories

註：前面有 • 記號之附件，需在原製造廠完成裝備。

特別附件



大型工作燈
(12V, 50W)



• 單面修整器



• 手動平行修整器
適用於 355mm 之砂輪



變頻器
5/7.5HP (電壓200V、400V)



砂輪殼
B05-0101
適用於 $\varnothing 203 \times \varnothing 31.75 \times 12.7 \sim 19$ mm砂輪
SSG-818

砂輪殼
B05-0401
適用於 $\varnothing 355 \times \varnothing 127 \times 50$ mm砂輪
SSG-1224/1632/1640



水泡式平衡台
最大外徑：355mm
最大長度：50mm



輪轉式平衡台
適用於 203~355mm 之砂輪



電磁鐵
(818) 200 x 450mm
(1224) 300 x 600mm
(1632) 400 x 800mm
(1640) 400 x 1,000mm
電壓：110VDC
*此附件須配合電磁鐵控制器使用。

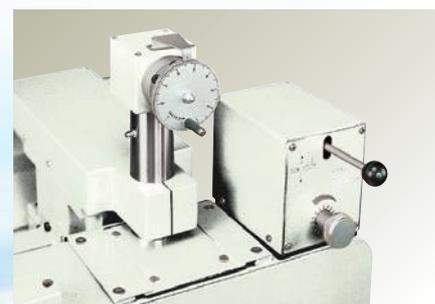
• 電磁鐵控制器
輸入：140VAC
輸出：110VDC



雙邊擋水牆



自動補正修正器
適用於：355mm之砂輪
修整寬度：70mm



• 油壓平行修整器
適用於：355mm之砂輪
修整寬度：70mm

SSG-818 • 1224 • 1632 • 1640 系列

Optional Accessories

註：前面有 • 記號之附件，需在原製造廠完成裝備。

特別附件



• 吸塵機
吸塵馬力：1/2HP, 2P
佔地面積：470 x 500mm
高度：585mm



單用水機
容水量：95L
冷卻液馬力：1/4HP
冷卻液輸送量：60L/min
佔地面積：660 x 480mm
高度：610mm



紙帶電磁式過濾水機
容水量：120L
輸送紙馬力：25W
冷卻液輸送馬力：1/4HP
冷卻液輸送量：60L/min
佔地面積：1,450 x 620mm
高度：760mm

紙帶式過濾水機
容水量：120L
輸送紙馬力：25W
冷卻液輸送馬力：1/4HP
冷卻液輸送量：60L/min
佔地面積：1,450 x 620mm
高度：760mm



手動紙帶式過濾水機
容水量：85L
冷卻液輸送馬力：1/4HP
冷卻液輸送量：60L/min
佔地面積：550 x 1,000mm
高度：775mm



Standard Accessories

標準附件

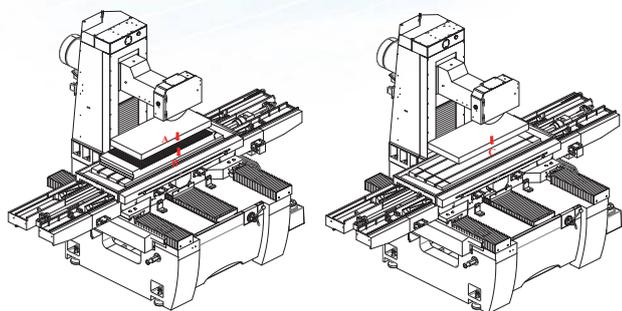


- 工具箱
- 鎖緊螺帽
- 梅花板手
- 防水罩
- 砂輪轂
- 拔取螺帽
- 腳墊
- 砂輪
- 調衡軸
- 調平螺栓組

SSG-818 • 1224 • 1632 • 1640 系列

Permissible Load of Machine

機台容許加工負載



使用磁力夾盤之情形

不使用磁力夾盤之情形

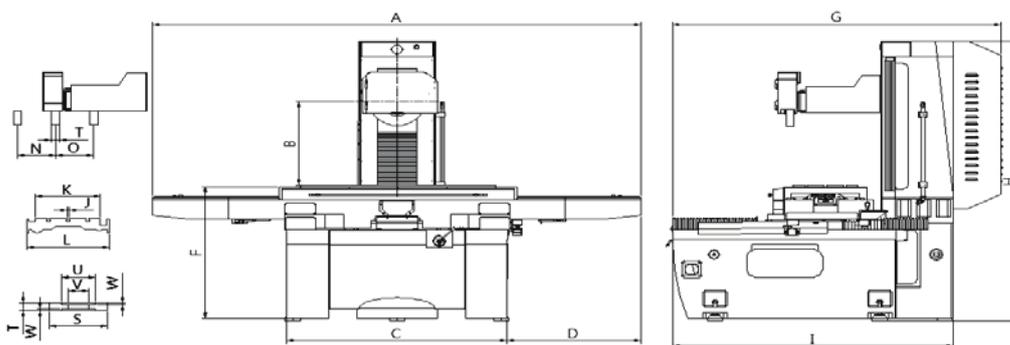
建議本機允許加工之最大安全總負荷如下：

A = 工件 B = 電磁夾盤 C=A+B 單位：公斤(磅)

型式	SSG-818	SSG-1224	SSG-1632	SSG-1640
A	175	314	403	42
B	35	106	197	247
C	210	420	600	670

Dimensional Drawings

機械尺寸



項目	SSG-818	SSG-1224	SSG-1632	SSG-1640
A	1760	2250	2620	3020
B	400	600		600
C	800	960		1360
D	450	640	680	830
F	995	980		950
G	1372	1440		2025
H	1770	2100		2020
I	1045	1440		1730
J	12		14	
K	200	305		400
L	290	400		510
N	118	180		255
O	118	180		255
S	203		355	
T	13		50	
U	—		210	
V	31.75		127	
W	—		9.5	

SSG-818 • 1224 • 1632 • 1640 系列

Specification

機械規格

項目		單位	SSG-818	SSG-1224	SSG-1632	SSG-1640
工作台面積		mm	200 x 460	300 x 600	400 x 800	400 x 1000
最大研磨長度	左右向	mm	460	610	810	1015
最大研磨寬度	前後向	mm	200	305	405	
工作台至主軸中心線最大距離		mm	400	600		
標準磁力夾頭尺寸		mm	200 x 460	300 x 600	400 x 800	400 x 1000
工作台移動	行程-油壓	mm	460	650	850	1050
	工作台速度	m/min	5~25			
鞍座移動	快速移動	m/min	0~2.25			
	自動增量	mm	3~32			
	最大移動行程	mm	220 (標準機)	320 (標準機)	420 (標準機)	
	最小輸入單位	mm	0.0001			
	自動進給	mm	0.0001~0.04			
輪頭垂直進給	快動(約)	m/min	0~675			
	最小輸入單位	mm	0.0001			
	轉速	Hz/rpm	60/3450	60/1750、50/1450		
建議使用砂輪	額定馬力	Hp(Kw)	4(3)	7.5(5.625)		
	外徑	mm	203	355		
	寬度	mm	13	50 雙凹		
油壓驅動	內徑	mm	31.75	127		
	額定馬達	Hp(Kw)	1(0.75)	2(1.5)		
鞍座驅動	額定馬達	KW	AC 伺服 0.75 / 1.1			
快速升降驅動	額定馬達	KW	AC 伺服 0.75 / 1.1			
空間	佔地面積	mm	2400x1500x1780	2850x1900x2000	3150x1930x2200	3560x2250x2000
重量	淨重	Kg	1750	2500	3550	4150
	包含裝箱	Kg	2250	3100	4250	5000
總額定馬達(約)		Hp(Kw)	6(4.5)	10(7.5)		

※本公司研發改善持續進行，以上規格僅供參考，本公司保有最終產品變更權利。



磨床

磨床

車床

銑床

總公司
福裕事業股份有限公司
 50971 彰化縣伸港鄉興工路34號
 電話: +886 4 799 1126 (代表號)
 傳真: +886 4 798 0011
[http:// www.chevalier.com.tw](http://www.chevalier.com.tw)
 E-mail: overseas@chevalier.com.tw

FULSON.
福順工業股份有限公司
 42863 台中市大雅區龍善二街12號
 電話: +886 4 2567 6811 (代表號)
 傳真: +886 4 2567 4440
 E-mail: fssales@chevalier.com.tw
<http://www.faushon.com>

中國營運總部
蘇州偉揚精機有限公司
 常熟市東南高新技術開發區黃浦江路58號
 電話: +86 512 82355999 (代表號)
 傳真: +86 512 82355966 郵編: 215500
[http:// www.szchevalier.com](http://www.szchevalier.com)
 E-mail: szsales@chevalier.com.tw

U.S.A. Headquarters
CHEVALIER MACHINERY INC.
 9925 Tabor Place, Santa Fe Springs, CA 90670 U.S.A.
 Tel: (562) 903 1929 Fax: (562) 903 3959
[http:// www.chevalierusa.com](http://www.chevalierusa.com)
 E-mail: info@chevalierusa.com

* 本公司有隨時更改設計、規格、尺寸及機械結構等之權利，此目錄內所有內容及規格僅供參考。

